



中国认可 国际互认 检测 TESTING CNAS L1684



报告编号 : S-2204/2020

检验报告 TEST REPORT

检验类别

型式试验

样品名称 Sample Name

悬垂线夹

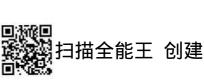
样品型号 Sample Category

XGU-4

委托单位

丽水州通电气科技有限公司

电力工业电力线路器材质量检验测试中心 Electric Power Line Accessories Quality Inspection Centre of Electric Power Industry



第1页共5页 Page of

Electric Power Line Accessories Quality Inspection Centre of Electric Power Industry

检验报告总表

GENERAL DESCRIPTION OF TEST

委托单位 Client Unit	丽水州通电气科技有限公司	抽样地点 Sampling Place	
样品生产单位 Manufacturer	丽水州通电气科技有限公司	抽样日期 Sampling Date	
工程名称 Project Name		抽样方式 Sampling Mode	
检验地点 Test Place	电力工业电力线路器材质量检验测试中心	抽样基数 Sampling Batch	
样品名称、 型号及数量 Name, Catalog & Quantity	悬垂线夹 XGU-4 6 套	样品接收日期 Samples Receiving Date	2020/10/14
样品编号 Serial No. of Samples	20110537~20110542	样品接收状态 State of Samples	完好
检验项目 Test Item	外观、组装、尺寸检测,热镀锌层厚度试验	俭,握力试验,破	坏载荷试验
结 论 Conclusion	受检样品外观、组装、尺寸检测结果见度试验结果符合 DL/T 768.7-2012《电力金5.4 的要求;握力试验结果符合 DL/T 756-20破坏载荷试验结果符合试验要求。	具制造质量 钢铁009《悬垂线夹》3.	件热镀锌层》 3.1的要求; 验专用章 620至1124
说 明 Notes	产品图样及试验要求由委托单位提供。		

编制: 金伟 全伟 审核: 马彪 张 批准: 陶敬海 化 为证 Approved By

声 明: Statement 1、未经本中心书面同意,不得部分复制本检验报告(全部复制除外);
This report shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.

2、有划改或有更改痕迹的检验报告均为无效报告:
If the test report be changed or have change trace, it's not available.

3、本检验报告只对受检样品负责;

This test report is only responsible for the test samples.
4、受检单位对检验报告的申诉期限为报告发送后 15 天止。

4、受检单位对检验报告的中外规则为报告及应用 15 人正。
For objection to the result of this report, please present to the institute for the consigned test within 15 days upon the receiving date.

地址 Add: 南京市六合经济开发区新港湾路 158 号 No.158, Xin Gangwan Road, Economic Development Zone, Luhe in Nanjing 网址 Web: www.njplaic.com 电子邮箱 E-mail: 2386352767@qq.com 邮编 Post Code: 211599 电话 Tel.: (025)85501861 传真 Fax: (025)85501807

检验结果:

Test Results

1. 外观检测结果:

判定依据	DL/T 756-2009			检测仪器		-			
检测方法	目测			试验环境与条件		室温 23℃			
样品名称 型号	样品编号		标准要求						试验结果 判定
Α,	ě	本体	标识应清晰可辨,表面应平整、光洁,不允许有裂纹、 气孔、砂眼、缩松、渣眼及飞边等缺陷存在;试件与绞线 接触面不允许有胀砂、结疤、毛刺等缺陷;锌层应连续平 滑,不允许有返酸黄斑渗出锌层等缺陷。						
	20110537	挂板		表面应平整、光洁,不允许有毛刺、开裂和叠层等缺陷;锌层应连续平滑,不允许有返酸黄斑渗出锌层等缺陷。					
		紧固件			锌瘤、锌渣、锌灰存 均不应有裂纹, 螺杆				
悬垂线夹 XGU-4 20110538		本体	气孔、砂脚 接触面不允	l、缩 c许有	可辨,表面应平整、 松、渣眼及飞边等缺 胀砂、结疤、毛刺等 酸黄斑渗出锌层等缺	陷存在; 缺陷; 针	试件与绞	线	
	20110538	挂板	100000000000000000000000000000000000000		、光洁,不允许有毛 P滑,不允许有返酸;			7.50	符合要求
		紧固件	0.5500,0000,000		锌瘤、锌渣、锌灰存 均不应有裂纹,螺杆				
		本体	气孔、砂脚 接触面不分	ll、缩 心许有	可辨,表面应平整、 松、渣眼及飞边等缺 胀砂、结疤、毛刺等 酸黄斑渗出锌层等每	语存在; 缺陷;	试件与绞	线	
201105	20110539	挂板	表面应平整、光洁,不允许有毛刺、开裂和叠层等缺陷;锌层应连续平滑,不允许有返酸黄斑渗出锌层等缺陷。						符合要求
		紧固件	表面 ⁷ 整,螺杆、 标记。	不应有 螺母	锌瘤、锌渣、锌灰 右 均不应有裂纹,螺杆	子在,内 一头部应	、外螺纹应 打印性能等	光级	
备 注									
校 对	吴道结	T.	检 测		金伟、许管涛		日期	5	2020/11/

Electric Power Line Accessories Quality Inspection Centre of Electric Power Industry

2. 组装检测结果:

判定依据	GB/T 2317.4-2008		检测仪器			
检测方法	E	测	试验环境与条件	件 室温 23℃		
样品名称 型号	样品编号		标准要求		试验结果 判定	
悬垂线夹 XGU-4	20110537	试	符合要求			
	20110538	试	符合要求			
	20110539	试	符合要求			
备 注						
校 对	交 对 吴道红 检 测		金伟、许管涛	日期	2020/11/20	

判定依据		产品图样	É		检测仪器	访	学标卡尺 (0112244)	
检测方法	测量			检	浏环境与条件	室温 23℃			
样品名称 型号	检测内	容及要求值			号与检测结果	说		说明	
至亏	L1	(mm) 250±5.0	2011053	_	20110538	252.			
	L2	80±1.0	80.6	→	80.1	80.	3 1		
悬垂线夹 XGU-4	С	27±1.0	27.1	$\stackrel{\checkmark}{\nearrow}$	27.6	27.	1 /		
	D	16 0 0	16. 4	1	16.4	16.	1		
	R	13.5±1.0	13. 5	1	13.5	13.	5 1		
		-						<u>a</u>	
附注	1. " 2. 尺	1. "√"表示合格, "×"表示不合格: 2. 尺寸栏上角填写实测数据,下角注"√"或"×"标记。							
		足道红	检 测		金伟、许管涛		日期	2020/11/2	

地址 Add: 南京市六合经济开发区新港湾路 158 号 No.158, Xin Gangwan Road, Economic Development Zone, Luhe in Nanjing 网址 Web: www.njplaic.com 电子邮箱 E-mail: 2386352767@qq.com 邮编 Post Code: 211599 电话 Tel.: (025)85501861 传真 Fax: (025)85501807 Electric Power Line Accessories Quality Inspection Centre of Electric Power Industry

4. 热镀锌层厚度试验结果:

判定依据	DL/T 768.7-2012		试验设备	456 测厚仪(TJ13814)
检测方法	DL/T 768.7-2012		试验环境与条件	室温 2	23°C
样品名称	样品编号 标准要求		检测结果 (μm)		试验结果
型号	11 1111-714 3	(µm)	单体	总体	判定
悬垂线夹	20110537		112		
XGU-4	20110538	单体≥70 总体≥80	114	114	符合要求
(本体)	20110539		116		
悬垂线夹	20110537	单体≥70 总体≥85	98	98	符合要求
XGU-4	20110538		88		
(挂板)	20110539		107		
悬垂线夹	20110537		81	77	符合要求
XGU-4	20110538	单体≥40 总体≥50	71		
(紧固件)	20110539		79		
备 注					
校 对	吴道红	试 验	金伟、许管涛 日		2020/11/20

5. 握力试验结果:

判定依据	DL/T 75	6-2009	试验设备 200QLN 扭矩 YWL-100 液压卧式		扭矩扳手() 医卧式拉力试			
检验方法	GB/T 2317	7. 1-2008	试验环境 与条件 室温 22℃					
样品名称 型号	样品编号	标准要求	试验结果及说明			结果判定		
Shows assessment of	20110537		20.0kN(线夹与绞线未产生滑移)			符合要求		
悬垂线夹 XGU-4	20110538	≥16.5kN	20.0kN(线夹与绞线未产生滑移)			符合要求		
	20110539		20.0kN(线夹与绞线未产生滑移)			符合要求		
备 注	试验用绞线	试验用绞线为: JL/G1A-240/30-24/7, 螺栓拧紧力矩: 80N·m。						
校 对	马彪	试 验	金伟、	许管涛	日期	2020/11/20		

地址 Add: 南京市六合经济开发区新港湾路 158 号 No.158, Xin Gangwan Road, Economic Development Zone, Luhe in Nanjing 阿址 Web: www.njplaic.com 电子邮箱 E-mail: 2386352767@qq.com 邮编 Post Code: 211599 电话 Tel.: (025)85501861 传真 Fax: (025)85501807



第5页共5页 Page of

6 破坏载荷试验结果:

判定依据	试验要求		试验设备	WE-100	WE-1000B 液压式万能材料试验机 (88F218)				
检验方法	GB/T 23	17.1-2008 风验环境		试验环境 与条件		08 风验外境		1 22°C	
样品名称型号	样品编号	试验要求	试验结果及说明			结果判定			
	20110540	≥40. 0kN	48.0kN (试件变形未破坏)			符合要求			
悬垂线夹 XGU-4	20110541		48.0kN (试件变形未破坏)			符合要求			
	20110542		48.0kN (试件变形未破坏)		卡破坏)	符合要求			
备注					Chi.				
校对	马彪	试 验	金伟、许	管涛	日期	2020/11/20			

7. 样品照片:



以下无正文

起址 Add: 南京市六合经济开发区新港湾路 158 号 No.158, Xin Gangwan Road, Economic Development Zone, Luhe in Nanjing 网址 Web: www.njplaic.com 电子邮箱 E-mail: 2386352767@qq.com 邮编 Post Code: 211599 电话 Tel.: (025)85501861 传真 Fax: (025)85501807